

Oltre ai controlli di routine prima di ogni utilizzo, un DPI deve essere sottoposto regolarmente a un'ispezione approfondita, effettuata da una persona competente. KASK raccomanda un'ispezione ogni 12 mesi e dopo ogni evento eccezionale durante la vita del prodotto. L'ispezione di un DPI deve essere effettuata con il manuale d'uso fornita dal fabbricante, seguendo la seguente procedura d'ispezione e il materiale fotografico allegato.

Il controllo periodico può essere effettuato:

- da KASK S.p.A.;
- da una persona competente.

IDENTIFICAZIONE DELL'UTILIZZATORE		IDENTIFICAZIONE DEL DPI	
Nome		Marchio commerciale	KASK
		Produttore	KASK S.p.A. via Firenze 5, 24060 Chiuduno (BG) - IT
Cognome		Modello	
		Numero di serie	
Società		Mese e anno di produzione	
		Norma di riferimento	
Indirizzo		Data del primo utilizzo	
		Data di scadenza	

GAMMA CASCHI



VALUTAZIONE DELL'IDONEITÀ DEL CASCO



IDONEO



VERIFICARE



INTERVENIRE



ELIMINARE

* Esempi fotografici per la valutazione a pag. 5 - 6

ISPEZIONE PRELIMINARE



Prima di procedere con l'ispezione, accertarsi che il prodotto non abbia subito un evento eccezionale (caduta dall'alto, urto violento, utilizzo o stoccaggio a temperature estreme, ecc.) In caso di urti subiti, il casco andrà sostituito anche in assenza di segni visibili. Se possibile, confrontare con un dispositivo nuovo l'assenza di modifiche o perdita di un elemento.

Verificare la presenza e la leggibilità dei dati di marcatura CE, modello, normativa EN di riferimento, numero di serie e data di produzione sul casco facendo riferimento al manuale d'uso. Se le etichette interne e/o la marcatura sono non presenti o non leggibili, il DPI è da considerarsi non idoneo.

Verificare che il casco non abbia superato la durata di vita e/o di utilizzo che decorre dalla data di produzione. La durata è indicata sulla nota informativa.

VERIFICA DELLA CALOTTA

CALOTTA ESTERNA



Verificare che sull'area esterna ed interna della calotta non vi siano fessurazioni, fori, deformazioni, usura, tracce di sostanze chimiche e bruciature da fiamma.

Verificare che sull'area esterna ed interna della calotta non siano presenti adesivi non autorizzati, verniciature, aerografie o altre stampe non concordate con il produttore. In presenza dei suddetti e conseguente impossibilità di verifica visiva della calotta, il casco andrà dichiarato non idoneo.

Se presenti, verificare che le griglie anti-intrusione coprano tutta la superficie dei fori d'aerazione e che siano ben fissate alla calotta. Non devono presentare alterazioni o fessurazioni.

Se presenti, verificare il funzionamento dei sistemi di chiusura dei fori d'aerazione.

Verificare che le 4 clip fermalampada siano integre e non presentino fessurazioni, fori, deformazioni, usura, tracce di sostanze chimiche, bruciature da fiamma e che siano ben salde alla calotta. Le clip fermalampada delle gamme Plasma, Superplasma e HP Plus rappresentano un componente strutturale non sostituibile.

Verificare lo stato di fessure e fori di fissaggio degli accessori. Non devono presentare fessurazioni, fori, deformazioni, usura, tracce di sostanze chimiche e bruciature da fiamma. Se presenti, ispezionare i fori di fissaggio degli accessori togliendo i relativi tappi.

Per la gamma Quantum verificare la presenza e l'integrità dei tappi di chiusura delle fessure di cuffie e visiera.



SUPERPLASMA AQ | PL



SUPERPLASMA HP | HP PLUS



PRIMERO



ZENITH X



QUANTUM

CALOTTA INTERNA



Rimuovere le imbottiture per ispezionare la calotta interna. Controllare lo stato della calotta in polistirolo, verificarne l'integrità, l'assenza di fessurazioni, fori, fratture, deformazioni, aree schiacciate, usura, parti mancanti, tracce di sostanze chimiche e bruciature da fiamma.

Verificare che la calotta in polistirolo rimanga ben salda in posizione sul fondo di quella esterna.



SUPERPLASMA AQ | PL



SUPERPLASMA HP | HP PLUS



PRIMERO



ZENITH X



QUANTUM

IMBOTTITURE INTERNE

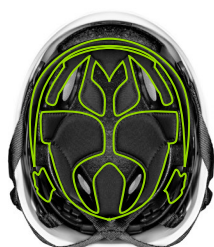


Verificare il buono stato delle imbottiture sulla calotta in polistirolo e, ove presenti, sulla fascia girotesta: sostituire se presentano tagli, abrasioni, sfilacciamenti, deformazioni, usura, tracce di sostanze chimiche e bruciature da fiamma.

--	--	--	--



SUPERPLASMA AQ | PL



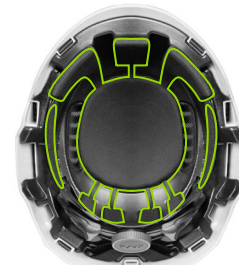
SUPERPLASMA HP | HP PLUS



PRIMERO



ZENITH X



QUANTUM

VERIFICA DEL SISTEMA DI REGOLAZIONE

FASCIA GIROTESTA



Verificare che la fascia girotesta sia ben fissata tramite i suoi attacchi alla calotta. Se necessario, spostare le imbottiture e/o gli elementi di comfort per ispezionare la parti nascoste.

Verificare lo stato della fascia girotesta. Non deve presentare fessurazioni, fori, deformazioni, usura, tracce di sostanze chimiche e bruciature da fiamma. Se necessario, spostare le imbottiture e/o gli elementi di comfort per ispezionare le parti nascoste.

--	--	--	--



SUPERPLASMA AQ | HP



SUPERPLASMA PL | HP PLUS



PRIMERO



ZENITH X



QUANTUM

SISTEMA DI REGOLAZIONE TAGLIA



Verificare il funzionamento della rotella di regolazione ruotandola da entrambe le direzioni per verificare l'allargamento e il restringimento della fascia girotesta.

Verificare la tenuta del sistema di regolazione chiudendolo al massimo ed esercitando una leggera trazione sui rami esterni. La fascia non si deve allargare.

Ove presente, verificare lo stato del sistema di regolazione d'altezza del regolatore posteriore controllando che i due rami possano scorrere all'interno della calotta senza inceppamenti.

--	--	--	--



SUPERPLASMA AQ | HP



SUPERPLASMA PL | HP PLUS



PRIMERO



ZENITH X



QUANTUM

CINTURINO E SOTTOGOLA	✔	🔍	🔧	🗑️
Verificare che il cinturino sia ben agganciato alla calotta tramite i 4 punti di ancoraggio e che il sottogola gli sia correttamente fissato.				
Controllare che le fettucce e le relative cuciture non presentino segni di usura, tagli, sfilacciamenti, fili tagliati, tirati o allentati, bruciature, abrasioni e tracce di sostanze chimiche. Spostare i passanti e le parti in plastica per ispezionare le parti di fettucce nascoste.				
Verificare l'integrità della fibbia di chiusura del sottogola e di tutti gli elementi in materiale plastico che compongono il cinturino (anelli, divider, fibbie, passanti, ecc.): non devono presentare fessurazioni, fori, deformazioni, usura, tracce di sostanze chimiche e bruciature da fiamma.				
Verificare che lo scorrimento della fettuccia nella fibbia di chiusura del sottogola, nei divider, nei passanti e, ove presenti, nelle fibbie di regolazione posteriori, avvenga senza impedimenti.				
Verificare il corretto funzionamento della fibbia aprendola e chiudendola. Verificare l'efficacia della chiusura tirando leggermente le fettucce laterali della fibbia.				
				
SUPERPLASMA AQ HP	SUPERPLASMA PL HP PLUS	PRIMERO	ZENITH X	QUANTUM

ACCESSORI
Se presenti, verificare lo stato e il corretto funzionamento degli accessori facendo riferimento al manuale d'uso.

COMMENTI E NOTE
(Indicare in dettaglio i difetti riscontrati sul prodotto e gli interventi effettuati)

ESITO DEL CONTROLLO			
✔	Prodotto idoneo a restare in servizio		Ispezionato da
🗑️	Prodotto non idoneo a restare in servizio		Società
			Data
			Controllo successivo
			Firma

Attenzione: KASK declina ogni responsabilità riguardo alle conseguenze dirette, indirette o accidentali, compreso qualsiasi danno derivante da un controllo eseguito in modo non corretto e difforme da quanto indicato nelle procedure fornite. KASK si riserva il diritto di modificare o cambiare la documentazione in oggetto in qualsiasi momento.



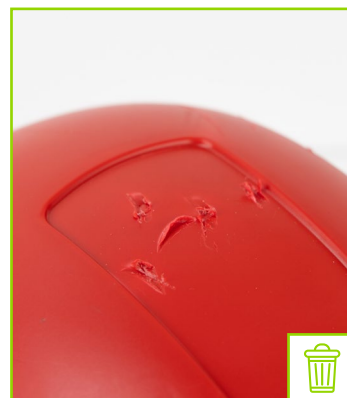
Calotta con incisioni profonde



Calotta fessurata



Calotta forata



Calotta con deformazioni da impatti



Calotta con tracce di sostanza chimica



Calotta con segni di bruciatura da fiamma



Calotta con deformazione



Calotta con foro di aerazione deformato



Calotta con presenza di vernice



Griglia anti-intrusione forata



Clip fermalampada distaccata



Clip fermalampada rotta



Clip fermalampada distaccata



Clip fermalampada mancante



Fessura di fissaggio accessori fessurata



Fessura per accessori con tappo mancante



Calotta interna fessurata



Calotta interna con parte mancante



Calotta interna con segni di bruciatura da fiamma



Calotta interna con deformazione



Imbottitura tagliata



Imbottitura con segni di bruciatura da fiamma



Fascia girotesta rotta



Ramo del sistema di regolazione rotto



Sistema di regolazione rotto



Cinturino usurato



Cinturino tagliato



Cinturino scucito



Fibbie con rottura



Fibbia divider rotta



Fibbia posteriore di regolazione rotta